



MITSUBISHI MASTER-CUT® Typ OSZ

ist eine galvanisch zinkbeschichtete Messingdrahtelektrode. Diese spezielle Drahtelektrode bietet sich besonders an zur Erzielung bester Oberflächenqualitäten (auch bei Einsatz eines Feinschlichtgenerators) bei gleichzeitig hohen Abtragraten.

Dieser Erodierdraht, der bei OKI Electric Cable in Japan produziert wird, ist - auch aufgrund der Verfügbarkeit auf allen gängigen Spulengrößen - für Erodiermaschinen aller Hersteller einsetzbar, die mit Messing - Erodierdraht (900 N/mm²) betrieben werden.

Die Spezifikation dieses Erodierdrahtes beinhaltet die Anforderungen der Erodiermaschinen der Marke AGIE.

Techn. Spezifikationen	MASTER-CUT Typ OSZ
Kernmaterial:	Messing
Mantelmaterial:	Zink
Zugfestigkeit:	900 N/mm ²
lieferbare Drahtstärken:	0,15 - 0,30 mm
Farbe:	Silber
Dehnung:	< 3%

SAP-Nr.	Referenz-Nr.	Spulen-Typ	VE = Stück	Gewicht	Durchmesser
215057	OSZ 0,15 / K160	K160	4	6	0,15
147431	OSZ 0,30 / K160	K160	4	6	0,30
147019	OSZ 0,25 / K200	K200	1	16	0,25
147432	OSZ 0,30 / K200	K200	1	16	0,30