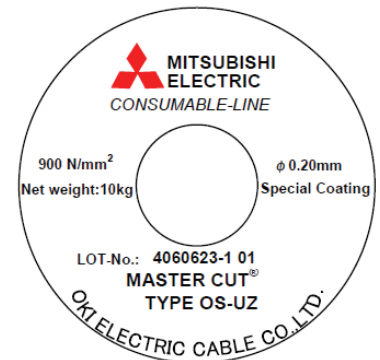
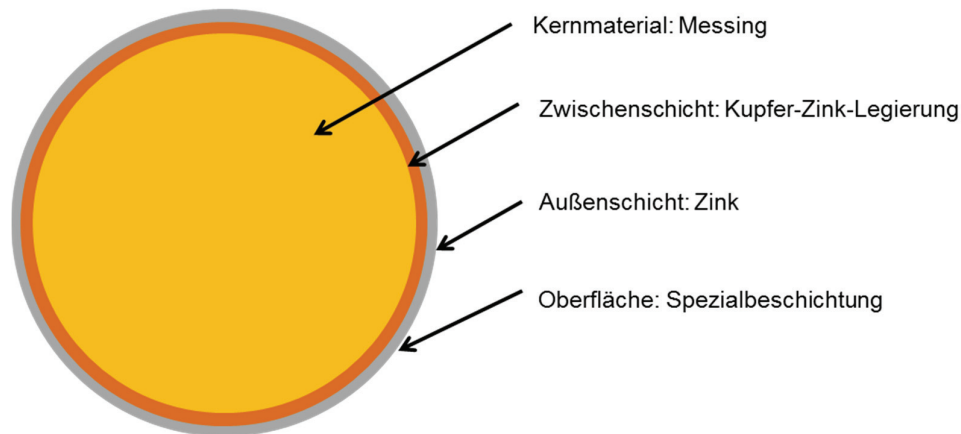


MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE · Postfach 15 48 · 40835 Ratingen

## MASTER CUT TYP OS-UZ

Im Vergleich zu „normalen“ Messingdrahtelektroden bietet der Master Cut Typ OS-UZ eine um bis zu 30 % höhere Schneidgeschwindigkeit im ersten Schnitt bei hoher Einfädelsicherheit und Bearbeitungspräzision. Eine Spezialbeschichtung sorgt für geringeren Drahtabrieb und verbessert die Lagerfähigkeit.

Kernmaterial	Zwischenschicht	Außenschicht	Zugfestigkeit	Ø-Toleranz	Dehnung
Messing	Kupfer-Zink-Legierung	Zink	800 - 950 MPa	+/- 0,001 mm	< 3 %



## Verfügbare Spulen:

Materialnummer	Beschreibung	Spule / Karton	Bemerkung
298072	OS-UZ 0,20/P10/10 KG	2	
283256	OS-UZ 0,25/P10/10 KG	2	
298073	OS-UZ 0,25/K200/16 KG	1	
312877	OS-UZ 0,25/P15/20 KG	1	
304510	OS-UZ 0,30/P10/10 KG	2	
303374	OS-UZ 0,30/K200/16 KG	1	
303373	OS-UZ 0,30/P15/20 KG	1	

Niederlassung der Mitsubishi Electric Europe B.V.  
Geschäftsführer und ständiger Vertreter der  
Niederlassung: Yuji Suwa

Registriert in den Niederlanden: Amsterdam, Nr. 33279602  
Sitz der Niederlassung: Mitsubishi-Electric-Platz 1, 40882 Ratingen  
Handelsregister Düsseldorf HRB 43766

The Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ, Ltd., Düsseldorf  
BIC: BOTKDE33 · IBAN: DE02 3001 0700 0000 0182 34

Deutsche Bank, Düsseldorf  
BIC: DEUTDE33 · IBAN: DE42 3007 0010 0301 1004 00

Commerzbank, Düsseldorf  
BIC: DRESDE33 · IBAN: DE79 3008 0000 0310 0200 00